

類 科：水產利用
 科 目：食品品質管理
 考試時間：2小時

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

- 一、試述計量值管制圖 \bar{X} -R chart 與計數值管制圖 P chart 的意義。又以食品製造為例，各列舉 3 項適合使用此二圖進行品質管制的項目。(20 分)
- 二、從 Dr. Deming 所說「品質管制乃從原料來源的管制開始」，即可知進料管制的重要性，試繪圖說明原物料之管制循環；又欲評估原物料供應商時，須注意那些事項？(20 分)
- 三、解釋名詞：(每小題 10 分，共 30 分)
- (一)分層抽樣與分群抽樣
 (二)允收水準與拒收水準
 (三)自然公差與規格公差
- 四、某公司所產製的草菇罐頭，經檢驗後其固形量數據如下表，試將數據分成 10 組，製作其次數分配表，並檢討此品質特性是否屬常態分配。(30 分)

批號	固 形 量 (g)											
1	174	178	187	172	192	189	187	177	181	181	179	175
2	182	183	187	174	171	180	180	181	179	164	176	176
3	168	170	171	177	177	193	170	174	177	172	177	196
4	183	179	173	159	180	168	185	180	177	175	176	174
5	178	172	185	172	173	172	184	175	169	176	183	178
6	179	184	178	178	185	190	176	170	181	172	170	177
7	174	174	179	175	177	177	171	181	176	178	176	183
8	178	179	182	181	181	186	176	186	181	183	179	176
9	188	182	175	171	185	175	176	170	173	179	168	173
10	182	170	177	181	176	175	169	170	182	184	179	173
11	176	177	180	177	181	175	183	187	184	178	181	190
12	171	178	177	182	173	173	179	168	165	173	168	177
13	177	173	180	177	174	178	167	180	182	181	172	175
14	172	176	171	178	176	169	177	175	175	174	175	166
15	175	166	177	172	168	176	175	174	178	181	189	177
16	178	175	179	172	178	177	180	189	178	185	176	185
17	189	177	177	171	180	175	179	182	168	180	172	172
18	183	181	176	180	176	180	172	175	176	182	183	181
19	168	183	183	176	188	183	176	180	183	179	180	171
20	193	174	181	181	187	182	177	172	186	177	176	179