

# 99 年公務人員普通考試試題

代號：43550 全一頁

類 科：機械工程

科 目：機械製造學概要

考試時間：1 小時 30 分

座號：\_\_\_\_\_

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

- 一、試敘述選擇潤滑劑時應考慮之事項。(20 分)
- 二、請簡述螺紋之製作方法及其優缺點。(20 分)
- 三、試敘述沖床與工作母機在機能上之不同點。(20 分)
- 四、試說明下列鑄造方法及其優缺點。(20 分)
  - (一)壓擠鑄造 (squeeze casting)
  - (二)半固體金屬成形 (semisolid metal forming)
  - (三)離心力鑄造 (centrifugal casting)
  - (四)真空鑄造 (vacuum casting)
- 五、試敘述管材線抽拉 (wire drawing) 加工之種類。(20 分)