

# 台灣糖業股份有限公司 96 年新進人員甄選試題

甄選類組：工業工程（33225）

科目：生產計劃與管制

\*請填寫入場通知書編號：\_\_\_\_\_

注意：①本試卷為一張單面，共有四大題之申論題或計算題，每大題各占二十五分。

②限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採橫式作答，並請從答案卷內第一頁開始書寫，違反者該科酌予扣分。不必抄題但須標示題號。

③應考人得自備僅具數字鍵 0~9 及  $+ - \times \div \sqrt{\%}$  功能之簡易型計算機應試。

④本試卷務必與答案卷一併繳回，否則該科以零分計算。

## 題目一：名詞解釋

- (1) 企業流程再造 (business process reengineering, BPR)
- (2) 產品生命週期
- (3) 品質機能展開
- (4) 同步工程
- (5) 及時生產系統 (JIT)

題目二：某公司去年的銷貨成本是 NT\$ 3,000,000 元，一共營業 52 週。公司持有 6 種存貨物品，其中有 3 項原料、2 項在製品及 1 項製成品。下表列出每項物品去年的平均存貨水準與存貨價值。請問其總存貨價值為何？存貨週轉率為何？可供週數為何？

項目	零件編號	平均水準	單位價值(NT\$)
原料	1	10,000	2
	2	2,500	5
	3	3,000	1
在製品	4	5,000	15
	5	4,000	20
製成品	6	2,000	50

題目三：某工廠過去生產螺絲帽，其內徑服從平均值 2.5 公分和標準差 0.02 公分的常態分配。若從製程抽取的樣本大小為 5 個，試計算  $\bar{X}$ -管制圖 3 個標準差之上下限。

題目四：全球運籌管理模式形成之原因為何？有那些關鍵因素？請說明之。