教育部 98 年專科學校畢業程度自學進修學力鑑定考試

		准考證號碼:			
科	別:中餐廚藝、西點烘焙、餐飲管	理、旅館管理、西	i餐廚藝		
科	目名稱:專業科目(二)				
考	科:職場安全與衛生				
※ 注	注意事項:				
	-)本試題為單一選擇題,請選出一個正確或最適當的:				
	I)本科目共 50 題,每題 2 分,須用 2B 鉛筆在答案卡 E)請先在試題卷首准考證之方格內填上自己的准考證:				
	下列哪一個是貯存免洗餐具的正確方式?	370113 H 214 1 3	,	71.32	
	(A) 餐盤或杯子應貯存在櫃子中或採倒放方:	式			
	(B) 紙箱連同餐具一起放在乾料庫房				
	(C) 放置在上面有管路通過的位置				
	(D) 餐具直接放置在地面		_		
2	下列哪一項不是造成食品中毒的主要原因?				
۷.	(A) 烹調食物未達適當的溫度	(B) 調理人員刀工不好	Z .		
	(C) 使用同一塊砧板處理生食與熟食	(D) 調理人員的衛生習			
	(C) DO HIT SERIE DO SE LE LE LE DO SE LE				
3.		甬、暈眩、雙重影像、	吞嚥困難等	現象,可	
	能是下列哪一種細菌所造成之食品中毒?			-11-	
	(A) 沙門氏菌 (B) 仙人掌桿菌	(C) 肉毒桿菌	(D) 腸炎弧[囷	
4.	調理人員在製備食物時,在下列哪一個情況	上下可以不需要洗手?			
	(A) 咳嗽與打噴嚏前	(B) 處理生的食材與E	『食食品間		
	(C) 手指抓過頭髮後	(D) 使用過廁所後	1		
_	工石师师 五日教给从来 只面 工作的连升	公 共 0	4		
5.	下列哪一項是餐飲從業人員個人正確的衛生	.行為?			
	(A) 調理人員在製備區嚼食口香糖 (B) 調理人員戴戒指製備食物				
	(C) 調理人員留長指甲				
	(D) 調理人員在製備區穿戴潔淨的工作服和i	帽子			
		LEI 7			
6.	餐具經過洗滌、沖洗和有效殺菌的程序,下	列哪一項是正確的有效	效殺菌方式?	,	
	(A) 80℃ 以上熱水,浸泡二分鐘以上				
	(B) 90℃ 蒸氣,加熱時間二分鐘以上				

(C) 有效餘氯 100ppm 的氯液,浸泡二分鐘以上

(D) 100℃ 的乾熱,加熱時間二分鐘以上

第1頁 共8頁

7.	根據「食品安全管制系統」第六條規定,危害分析有天然毒素危害、微生物污染危害、 化學性污染危害、殺蟲劑危害、藥物殘留危害、動物疾病危害、分解或劣變物質危害、 寄生蟲危害、食品添加物危害、物理性危害和其他食品安全危害,下列哪一種是屬於微 生物污染危害?						
	(A) 汞污染	(B) 河豚毒	(C) 玻璃碎片	(D) 腸炎弧菌			
8.	根據「餐具清洗良好 目?	作業指引」規定,下列	间哪一項 <u>不是</u> 每日餐具	清洗後應該檢驗的項			
	(A) 脂肪殘留情形	(B) 澱粉殘留情形	(C) 洗潔劑殘留情形	(D) 大腸桿菌數			
9.	根據「食品衛生管理法?	法」規定,下列哪一個	固單位可以訂定公共飲	食場所衛生之管理辦			
	(A) 農委會	(B) 縣(市)政府	(C) 內政部	(D) 衛生署			
10.	觸的部份不得檢出螢	光增白劑?		的餐具,與食品直接接			
	(A) 塑膠類餐具	(B) 陶瓷類餐具	(C) 金屬類餐具	(D) 紙類餐具			
11.		及設備標準」規定,力 少需要多少平方公尺:		120 間客房,該旅館供			
	(A) 90	(B) 120	(C) 150	(D) 180			
12.		規則」規定至少需要多		教育訓練課程,依「勞			
	(A) 半小時	(B) 1 小時	(C) 2 小時	(D) 3 小時			
13.	下列哪一個方式比較 (A) 氯水	不適合用於消毒塑膠石 (B) 洗衣粉	占板? (C) 日光	(D) 熱水			
14.	下列哪一項是禁止使 (A) 螢光增白劑		(C) 硝酸鈉	(D) 海藻酸			
15.		是細菌生長最快速的混 (B) 攝氏 16~60 度		(D) 攝氏 75~100度			
16.	下列哪一個是有害人	體健康之物質,但是常	常添加在傳統食品黃蘿	蔔中?			
	(A) 吊白塊	(B) 甲醛	(C) 鹽基性芥黃	(D) 螢光增白劑			
17.	(A) 雇主可強制工作- (B) 雇主可強制工作-	十年以上年滿六十歲者	歲者退休				

共8頁 第2頁

18.	根據「餐飲業食品安全在下列哪一個基礎上?	管制系統先期輔導作	業規範」,危害分析	重要管制點制度係建立
	(A) 食品器具、容器、包 (C) 公共飲食場所衛生管		(B) 食品衛生標準 (D) 食品良好衛生規算	ũ
19.	根據「食品安全管制系 確? (A) 危害分析重要管制器 (B) 紀錄應確實簽署,並 (C) 文件之發行、更新及 (D) 文件與紀錄應保存因	出計畫應文件化 位註記日期 &廢止,必須經負責/		現定的敘述,何者 <u>不正</u>
20.	根據我國衛生署公告「A)有效日期 (C)隔餐請勿食用	外出飲食衛生原則」	,在包裝餐盒上可以 (B) 廠商名稱 (D) 內容物名稱及重量	不要標示下列哪一項?
21.	根據「食品衛生管理法列哪一項於容器或包裝(A)原料產地(C)內容物名稱或重量		裝之食品,應以中文 (B) 烹調方式 (D) 醫療效能	支通 用符號顯著標示下
22.	根據「食品良好衛生規 (A)冷藏食品之中心溫原 (B)食品之熱藏溫度應係 (C)冷藏食品之中心溫原 (D)食品之熱藏溫度應係	度應保持在攝氏零度」 保持在攝氏五十度以 度應保持在攝氏十度」	以下 ド 以下	
23.	根據「食品良好衛生規持有中餐烹調技術士証(A)4位(A)		共有 20 位烹調從業人 (C) 8 位	員,至少應該多少位 (D) 10 位
24.	根據「食品衛生管理法 食品應符合中央主管機 (A) 危害分析與重要管制 (C) 食品良好衛生規範(關所訂定的下列哪一 訓點(HACCP)	個規範?	笆(GMP)
25.	根據「勞工安全衛生法 行定期健康檢查,由下 (A) 中央主管機關 (列哪一個負擔健康檢	查費用?	儉查;對在職勞工應施 (D) 中央健康保險局
26.	依據我國「菸害防制法 室內吸菸室? (A) 旅館	」規定,若有獨立空 B) 商場	調及獨立隔間,下列。 (C) 餐飲店	那一個場所 <u>不可以</u> 設定 (D) 圖書館

第3頁 共8頁

- 27. 依據我國「空氣污染防制法」中規範,餐飲業從事烹飪,致散布油煙或惡臭,個人應處 罰則為下列哪一項?
 - (A) 處新臺幣五千元以上十萬元以下罰鍰
 - (B) 處新臺幣一萬元以上二十萬元以下罰鍰
 - (C) 處新臺幣五千元以上十五萬元以下罰鍰
 - (D) 處新臺幣一千元以上五萬元以下罰鍰
- 28. 依據我國「各類場所消防安全設備設置標準」中規範,下列哪一種使用瓦斯之場所應設 置瓦斯漏氣火警自動警報設備?
 - (A) 地下層供酒吧使用, 樓地板面積合計四百平方公尺者
 - (B) 地下層供餐廳使用, 樓地板面積合計一千二百平方公尺者
 - (C) 一樓供酒吧使用, 樓地板面積合計一千平方公尺者
 - (D) 一樓供餐廳使用, 樓地板面積合計二千平方公尺者
- 29. 依據我國「各類場所消防安全設備設置標準」中之規範,下列哪一種狀況應設簡易自動 滅火裝置?
 - (A) 樓地板面積一百平方公尺之餐廳,其廚房排油煙管及煙罩
 - (B) 樓地板面積二百平方公尺之餐廳,其廚房排油煙管
 - (C) 樓地板面積二百平方公尺之餐廳,其廚房排油煙罩
 - (D) 樓地板面積四百平方公尺之餐廳,其廚房排油煙管及煙罩
- 30. 依據我國「觀光旅館業管理規則」中規範,觀光旅館業應對其經營之觀光旅館業務,投 保責任保險,關於保險範圍及最低投保金額,下列哪一項正確?

 - (A) 每一個人身體傷亡:新臺幣一百萬元 (B) 每一事故身體傷亡:新臺幣五百萬元
 - (C) 每一事故財產損失:新臺幣二百萬元
- (D) 保險期間總保險金額:新臺幣二千萬元
- 31. 依據我國「勞工安全衛生設施規則」中,關於廁所及盥洗設備的規範,下列何者不正
 - (A) 男女廁所以分別設置為原則,並予以明顯標示
 - (B) 男用廁所之便坑數,以同時作業男工每五十人以內設置一個以上為原則,最少不得 低於八十人一個
 - (C) 女用廁所之便坑數量,應以同時作業女工每十五人以內設置一個以上為原則,最少 不得低於二十人一個
 - (D) 男用廁所之便池數,以同時作業男工每十五人以內設置一個以上為原則,最少不得 低於三十人一個
- 32. 依據我國「勞工安全衛生設施規則」中規範,對於廚房及餐廳之規定,下列哪一項錯
 - (A) 餐廳面積,應以同時進餐之人數每人在一平方公尺以上為原則
 - (B) 通風窗之面積不得少於總面積百分之二
 - (C) 廚房應設機械排氣裝置以排除煙氣及熱
 - (D) 工作人員不得由患肺結核、肝炎、性病、化膿性皮膚病或傷寒帶菌者等具傳染性疾 病者擔任

共8頁 第4頁

33.	住宿旅客生命、身體	有重大危害時,應即近 其故發生後,應即將其	通報有關單位、疏散旅	,向下列哪一個單位報
34.	依據我國「勞動基準 工作 <u>不得</u> 超過幾個小	法」中規範,未經工會 時?	可或勞資會議同意調整	L時前,勞工每日正常
	(A) 八小時	(B) 九小時	(C) 十小時	(D)十一小時
35.	依據我國「勞動基準 滿三年者,應給予幾	法」之規範,勞工在同 天的特別休假?]一雇主或事業單位,約	醫續工作滿一年以上未
	(A) 五天	(B) 六天	(C) 七天	(D) 八天
36.	依據我國「勞動基準 列哪一項?	法」之規範,女工分娩	館前後,應停止工作,原	應給予產假的期間為下
	(A) 七星期	(B) 八星期	(C) 九星期	(D) 十星期
37.	工作時間內,另行調 休息時間?	法」之規範,實行輪班 配其休息時間,除此之	2外,勞工連續工作四/	小時,至少應有多少的
	(A) 十分鐘	(B) 十五分鐘	(C) 二十分鐘	(D) 三十分鐘
38.	依據我國「勞動基準 (A) 半日	法」之規範,勞工每七 (B) 一日	近日中應至少有多久時間 (C) 一日半	閏作為例假休息? (D) 二日
39.	依據我國「勞動基準 (A) 每日工作時間不行 (C) 不得於午後八時		(B) 例假日工作時間分 (D) 不得於凌晨零時3	—— 下得超過四小時
40.	的休息時間外,下列 (A) 每日另給哺乳時 (B) 每日另給哺乳時 (C) 每日另給哺乳時	法」之規範,子女未滿哪一項為雇主應給予的 間一次,每次以三十分 間二次,每次以三十分 間一次,每次以二十分 間二次,每次以二十分 間二次,每次以二十分	n哺乳權益? 鐘為度 鐘為度 鐘為度	省,除與一般員工相同
41.	屬於下列哪一項? (A) 技術生人數,不行	法」之規範,業主或事 导超過勞工人數四分之 导超過勞工人數二分之		寺,其招收人數的限制

(C) 技術生人數,不得超過勞工人數

(D) 技術生人數,不得超過勞工人數二倍

第5頁 共8頁

42.	依據我國「勞工安全衛生設置規則」中規範 勞工安全上下之設備?	i,勞工於高過下列哪-	一個高度以上時需設置
	(A) $- \cdot$ 二公尺以上 (B) $- \cdot$ 三公尺以上	(C)一·四公尺以上	(D)一·五公尺以上
43.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,販下列哪一個條件?	賣冰淇淋業者・應將な	水淇淋中心溫度維持於
	(A) 攝氏零度以下	(B) 攝氏負五度以下	_
	(C) 攝氏負十度以下	(D) 攝氏負十八度以下	
44.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,食 達下列哪一個條件?	品製造業者對食品製造	造之有關紀錄,應保存
	(A) 該批成品之有效日期	(B) 該批成品有效日期	
	(C) 該批成品有效日期後三個月	(D) 該批成品有效日期	
45.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,食設置地點應距污穢場所和化糞池等污染源,		
	(A) 一公尺以上 (B) 二公尺以上		
46.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,食	品業者使用地下水源時	— 寺,其水源應與化糞
	池、廢棄物堆積場所等污染源之距離,應達		
	(A) 五公尺以上 (B) 十公尺以上	(C) 十二公尺以上	(D) 十五公尺以上
47.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,以 件?	奶油裝飾的蛋糕,應則	宁放於下列哪一個條
	(A) 攝氏十五度以下冷藏櫃	(B) 攝氏十二度以下為	
	(C) 攝氏十度以下冷藏櫃	(D) 攝氏七度以下冷漏	
48.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,餐件?		,應達下列哪一個條
	(A) 溫度攝氏一百度以上之乾熱,加熱時間		1
	(B) 溫度攝氏一百一十度以上之乾熱,加熱E (C) 溫度攝氏一百二十度以上之乾熱,加熱E		
	(D) 溫度攝氏一百一十度以上之乾熱・加熱に	時間三十分鐘以上	
49.	依據我國「食品良好衛生規範」中規範,監 個條件?	洗餐具之水槽的水龍頭	頂高度,應達下列哪一
	(A) 水龍頭高度應高於水槽滿水位高度		
	(B) 水龍頭高度應等於水槽滿水位高度		
	(C) 水龍頭高度應低於水槽滿水位高度下五名 (D) 水龍頭高度應低於水槽滿水位高度下十名		
50			
50.	依據我國「溫泉標章申請使用辦法」中規範 (A) 出浴後應先徹底洗淨身體		・トクリササト一垻止帷?

(D) 泡完溫泉後宜直接進入烤箱

共8頁 第6頁

(C) 溫泉浸泡高度不宜高過心臟

【以下空白】



第7頁 共8頁



共8頁 第8頁

教育部98年專科學校畢業程度自學進修學力鑑定考試 公告答案

考科代碼:6-02-2

科 別:中餐廚藝、西點烘焙、餐飲管理、旅館管理、西餐廚藝

考 科:職場安全與衛生

題號	答案	題號	答案	題號	答案	題號	答案	題號	答案	題號	答案
1	А	11.0	D	21	С	31	B	41	А	51	
2	В	12	D	22	D	32	B	42	D	52	
3	C (13	В	23	D	33	A	43	D	53	
4	А	1,4	А	24	С	34	A	44	D	54	
5	D	15	В	25	С	35	C	45	D	55	
6	А	16-	-¢-	26	D	36	В	46	D	56	
7	D	17	D	27	А	37	D	47	D	57	
8	D C	18	D	28	В	38	В	48	þ/	58	
9	В	19	D	29	D	39	В	49	А	59	
10	D	20	D	30	С	40	В	50	c) 60	

第1頁 共1頁