

台灣中油股份有限公司 103 年雇用人員甄選試題

甄選類別【代碼】：航空加油類【G1346-G1348】、陸地-航空加油類【G1374】
專業科目：A. 電子概論、B. 機械常識

* 請填寫入場通知書編號：

注意：
 ①作答前須檢查答案卡、入場通知書編號、桌角號碼、應試類別是否相符，如有不同應立即請監試人員處理，否則不予計分。
 ②本試卷為一張雙面，共 65 題，其中【第 1-40 題，每題 1.25 分，佔 50 分】；【第 41-65 題，每題 2 分，佔 50 分】，限用 2B 鉛筆作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。
 ③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書號碼或與答案無關之任何文字或符號。
 ④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器(不具任何財務函數、工程函數功能、儲存程式功能)，但不得發出聲響；若應考人於測驗時將不符規定之電子計算器放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該節扣 10 分；該電子計算器並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。
 ⑤答案卡務必繳回，未繳回者該科以零分計算。

第一部分：【第 1-40 題，每題 1.25 分，共計 40 題，佔 50 分】

【3】1.一般若要測量一公差為 $\pm 0.05\text{mm}$ 的車床製階級零件，採用下列何種量具較為適宜？
 ①分厘卡 ②鋼尺 ③游標卡尺 ④三次元測量儀

【4】2.下列哪一種材料常用於製作螺絲起子等各式工具？
 ①低碳鋼 ②鑄鐵 ③純鋁 ④高碳鋼

【2】3.虎鉗規格以下列何者表示之？
 ①虎鉗重量 ②鉗口寬度 ③虎鉗材質 ④虎鉗高度

【3】4.在 CNS 規範中，公制三角螺紋的規格可分為哪兩種？
 ①粗牙與特細牙 ②粗牙與特粗牙 ③粗牙與細牙 ④細牙與特細牙

【1】5.
 ①錐管螺紋 ②梯形螺紋 ③圓螺紋 ④愛克姆螺紋

【1】6.有關管內流體壓力，
 ①傳輸距離近 ②管內摩擦偏大 ③ ④

1 7.
 ① Al、Cr、Mo ② Cr、W、V ③ Si、Mn、Ni ④ Ni、Cr、W

【3】8.使用精密車床做兩頂心間之車削工作，一般採用哪種工具牽引工件旋轉？
 ①彈簧套筒 ②三爪連動夾頭 ③雞心夾頭 ④四爪單動夾頭

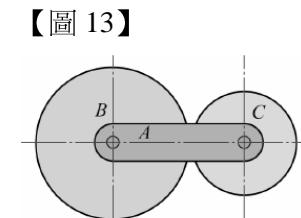
【2】9.假設輸入軸是等角速度運動，經由下列何者傳動之後，其輸出軸呈間歇運動？
 ①歐丹聯結器 ②日內瓦機構 ③萬向接頭 ④汽車減速機

【2】10.操作車床加工時，不得使用下列何種防護具？
 ①安全眼鏡 ②手套 ③安全鞋 ④耳塞

【2】11.一人向北行 10 m，轉向東行 5 m，再轉向南行 5 m，其位移量為多少 m？
 ① 5 ② $5\sqrt{2}$ ③ 10 ④ 15

【3】12.下列哪種量規適用於大量且快速的精密內孔直徑量測？
 ①游標尺 ②分厘卡 ③柱塞規 ④環規

【3】13.如【圖 13】所示為行星輪系，其中 A 為旋臂，B 和 C 各為具有 32 和 24 齒的齒輪，假若輪 B 固定，旋臂依順時方向旋轉 150 rpm，則齒輪 C 之轉速及方向應為多少？



① 125 rpm 順時針 ② 125 rpm 逆時針 ③ 350 rpm 順時針 ④ 75 rpm 逆時針

【2】14.一般機械零件圖所標示單位以下列何者為主？
 ① μm ② mm ③ cm ④ m

【2】15.在機械領域中，常可聽到俗稱“1 條”的單位，下列何者為其正確之大小？
 ① 0.001 mm ② 0.01 mm ③ 0.1 mm ④ 1 mm

【1】16.在中華民國國家標準(CNS)碳鋼的規格中，S20C 代表此材料為下列何者？
 ①低碳鋼 ②中碳鋼 ③高碳鋼 ④鑄鐵

【3】17.下列選項中，何者之硬度為最低？
 ①鑄鐵 ②鑽石 ③純鋁 ④碳鋼

【2】18.黃銅與青銅主要是各在銅中加入何種金屬元素？
 ①鋅和鉛 ②鋅和錫 ③錫和鋁 ④錫和鉛

【1】19.下列哪種金屬之導電性最高？
 ①銀 ②銅 ③金 ④鋁

【1】20.電腦數值控制機台常用滾珠軸承作為傳動機構元件，下列何者為一般滾珠軸承常使用的潤滑劑？

- ①黃油
- ②機油
- ③煤油
- ④太古油

【4】21.一般而言，下列何者之傳動不易打滑，因此速比較為準確？

- ①皮帶輪傳動
- ②摩擦輪傳動
- ③凸輪傳動
- ④齒輪傳動

【4】22.常用於傳遞腳踏車前輪與後輪動力者，是哪種傳動方式？

- ①凸輪
- ②摩擦輪
- ③皮帶
- ④鍊條

【2】23.下列何者為電燈泡上所使用之鎖緊螺紋？

- ① V 型螺紋
- ②圓螺紋
- ③梯形螺紋
- ④方螺紋

【4】24.有關管路之永久接頭，下列何者為較佳之固定接合方式？

- ①鉚接固定
- ②以螺紋連接固定
- ③膠帶黏貼固定
- ④熔接固定

【3】25.有關吊車或堆高機的安全操作，下列何者錯誤？

- ①未經指派訓練不得自行操作
- ②提吊物品之工作路徑應避開有工作者之上空
- ③不得於機具操作上方放置滅火器
- ④若遇停電應立即關閉電源

【1】26.工作場所中若遇意外電擊，那一器官被電流直接通過時，對工作者產生之危險性最高？

- ①心臟
- ②肺部
- ③腳底
- ④耳部

【4】27.有關 CNS 所採用的表面粗糙度是採用下列何者為標準？

- ①十點平均粗糙度
- ②五點平均粗糙度
- ③最大高度粗糙度
- ④中心線平均粗糙度

【4】28.下列何種銼刀較適用於一般鉗工作業之修毛邊等精細加工？

- ①粗方銼
- ②圓銼刀
- ③三角銼
- ④單切齒細平銼

【2】29.並聯的兩條拉伸彈簧，其彈簧常數分別為 10 kg/cm 及 30 kg/cm ，若承受 160 kg 之荷重，則其總撓曲量 δ 為多少？

- ① 4 mm
- ② 4 cm
- ③ 8 mm
- ④ 8 cm

【2】30.下列哪樣刀具可以用來製造外螺紋？

- ①螺絲攻
- ②螺絲鑽
- ③鉸刀
- ④鑽頭

【1】31.請問哪種齒輪可用於兩軸既不平行也不相交之傳動？

- ①蝸桿蝸輪
- ②螺旋傘齒輪
- ③內齒輪
- ④人字齒輪

【2】32.如【圖 32】所示之齒輪系，其中輪 A 齒數為 12T、輪 B 為 30T、輪 C 為 36T，以及輪 D 為 15T，假設輸出輪 B 的轉速為 300 rpm ，則輸入輪 A 之轉速為多少 rpm？

- ① 1000
- ② 1800
- ③ 2000
- ④ 3000

【1】33.兩配合件間的微小間隙，其尺寸可用下列哪種工具測量？

- ①厚薄規
- ②環規
- ③節距規
- ④正弦規

【3】34.鉸刀前端一般都有做倒角設計，其主要目的為何？

- ①為了鉸刀美觀
- ②增加切削速度
- ③導引鉸刀進入孔內
- ④保護鉸刀刀刃

【2】35.車床車削圓桿工作件，已知圓桿直徑為 60 mm ，切削速度為 22.6 m/min ，則工件轉速為多少 rpm？

- ① 100
- ② 120
- ③ 130
- ④ 140

【1】36.假若軸徑為 $50^{+0.025}_{-0.009} \text{ mm}$ ，孔徑為 $50_0^{+0.016} \text{ mm}$ ，配合時最大餘隙為多少 mm？

- ① 0.007
- ② 0.009
- ③ 0.02
- ④ 0.025

【3】37.雙線蝸桿與 60 齒之蝸輪嚙合運轉，若蝸桿轉速為 600 rpm ，則蝸輪轉速為多少 rpm？

- ① 5
- ② 10
- ③ 20
- ④ 30

【4】38.如【圖 38】所示之工件，其錐度值為：

- ① 1/4
- ② 2/5
- ③ 4/5
- ④ 1/2

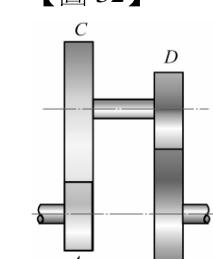
【3】39.兩相嚙合之正齒輪對，其節圓相切之點稱為：

- ①切點
- ②交點
- ③節點
- ④漸開線起始點

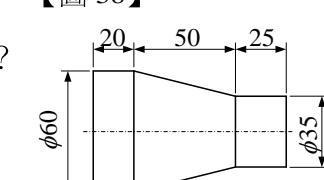
【3】40.假設公制分釐卡螺距為 1 mm ，套筒刻度分成 100 等分，則最小讀值應為多少 mm？

- ① 0.5
- ② 0.1
- ③ 0.01
- ④ 0.001

【圖 32】



【圖 38】



【請接續背面】

