

臺灣菸酒股份有限公司 104 年從業職員及從業評價職位人員甄試試題
甄試類別【代碼】：從業評價職位人員／印刷【H6733】
專業科目 2：印刷適性

*請填寫入場通知書編號：_____

注意：①作答前須檢查答案卡、入場通知書號碼、桌角號碼、應試類別是否相符，如有不同應立即請監試人員處理，否則不予計分。
②本試卷一張雙面共 50 題，每題 2 分，限用 2B 鉛筆在「答案卡」上作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。
③請勿於答案卡書寫應考人姓名、入場通知書號碼或與答案無關之任何文字或符號。
④本項測驗僅得使用簡易型電子計算器(不具任何財務函數、工程函數功能、儲存程式功能)，但不得發出聲響；若應考人於測驗時將不符規定之電子計算器放置於桌面或使用，經勸阻無效，仍執意使用者，該節扣 10 分；該電子計算器並由監試人員保管至該節測驗結束後歸還。
⑤答案卡務必繳回，違反者該節成績以零分計算。

【3】1.在印刷時紅色是被疊印出來的原因，下列何者正確？A.黃色墨吸收藍光；B.青色墨吸收紅光；C.洋紅色墨吸收綠光

- ①僅 A、B ②僅 B、C ③僅 A、C ④ A、B、C

【2】2.使用濃度測量一黑色塊，量度濃度 2 代表之意義為：

- ① 20%的光線反射 ② 1/100 的光線反射 ③ 20%的網點面積 ④未代表任何意義

【2】3.一印刷品使用 200 lpi 網線數的網點印刷時，其點陣圖像原稿之解析度應為：

- ①愈高愈好 ②至少 350 dpi ③只要大於 72 dpi 即可 ④線條稿與圖片稿相同

【4】4.在印刷時，測量滿版濃度之目的為：

- ①檢查網點擴大 ②檢查對版是否準確 ③看色彩是否正確 ④控制供墨量

【1】5.一紙張標示其基重為 80 g/m² 代表的是：

- ①紙張之重量為一平方公尺 80 g ②紙張之厚度為 800 μm
③全開紙 500 張之重量為 4 kg ④紙張之重量為一公尺 80 g

【2】6.十字線之功能為：

- ①裁切的依據 ②四色對位校準用 ③美觀 ④無特殊功能

【2】7.平版印刷機之水中添加酒精替代品之目的為：

- ①增加油墨乳化 ②減少水之表面張力 ③減少油墨乳化 ④促進水墨分離

【1】8.使用色度計在操控印刷機時，當油墨量改變時，哪一個數據會改變最大？

- ① L* ② a* ③ b* ④以上三者改變一樣大

【2】9.菊全紙對折三次後大小為：

- ①菊 3 開 ②菊 8 開 ③菊 16 開 ④菊 32 開

【2】10.現代平版印刷的油墨轉移通常是採用：

- ①直接印刷 ②間接印刷 ③彈性印刷 ④靜電印刷

【3】11.通常在彩色印刷時，哪一個色版的網屏角度擺於 45°？

- ①黃 ②青 ③黑 ④洋紅

【2】12.下列何種印刷方式可印出最厚的油墨？

- ①平版印刷 ②凹版印刷 ③凸版印刷 ④數位印刷

【1】13.下列何種印刷油墨的 CIELAB 數值可能為 L*=50, a*= -80, b*=3.2？

- ①青色(Cyan) ②黃色(Yellow) ③洋紅色(Magenta) ④藍色(Blue)

【4】14.當光源色溫從 5000°K 上昇到 7500°K 時，物體的顏色會偏向：

- ①紅色 ②黃色 ③綠色 ④藍色

【2】15.無水平版之原理為：

- ①使用碳粉印刷 ②使用版材上不同層之排墨性與親墨性
③使用較少之水 ④使用較多之水

【4】16.平版印刷中水之功能為：A.保持非印紋區之清潔；B.降低機器溫度；C.使油墨產生適當乳化

- ①僅 A、B ②僅 A、C ③僅 B、C ④ A、B、C

【4】17.下列何者不是一般開紙時所把握的原則？

- ①最節省紙張 ②配合印刷尺寸大小
③配合絲流方向 ④最多組刀數

【2】18.網點擴大過高時應：

- ①增加印刷壓力 ②降低供墨量 ③增加供水 ④增加供墨量

【2】19.對於黃色油墨的光譜特性，下列何者正確？

- ①對於三分之二的光譜有低反射率 ②不論油墨厚薄其光譜曲線形狀保持一定
③對光譜藍色部份有高反射率 ④以上皆正確

【2】20.使用濃度計在做平版印刷機的印刷控制時，下列何者無法直接測量出？

- ①網點擴大 ②色彩複製是否正確 ③滿版濃度 ④印刷疊印

【3】21.雙影的產生其原因為：

- ①印刷壓力太大 ②供墨太多
③不同色印刷單元間對位不準確 ④供水太多

【3】22.有關調頻網點之敘述，下列何者正確？

- ①平版印刷多使用調頻網點 ②又稱為 AM 網點
③噴墨印表機多使用調頻網點 ④點的大小會改變

【2】23.有關印刷疊印能力，下列何者正確？

- ①與油墨濃度有關 ②與印刷色序有關
③與印刷壓力有關 ④與紙張表面強度有關

【4】24.在印刷時，紙尾端的印刷導表之目的為：A.監控印刷機之穩定度；B.檢查印刷品是否符合印刷規範；C.檢測印刷機之印刷適性

- ①僅 A、B ②僅 A、C ③僅 B、C ④ A、B、C

【請接續背面】

【1】25.在 ISO-12647-2 印刷標準中不檢測的項目為：

- ①紙張不透明度 ②滿版色度 ③ TVI 曲線 ④疊印色

【3】26.方向性網點擴大是因為：

- ①紙張不平整 ②紙張吸墨過多 ③印刷機機械性問題 ④油墨黏性問題

【2】27.印刷導表中 75%網點面積之用途為：

- ①代表印刷品之亮部表現能力 ②油墨供應量是否適中
③油墨之疊印能力 ④代表紙張的光澤度

【3】28.色階由暗至亮為 0~255 階，以明度而言，共有幾階的表現層次？

- ① 254 階 ② 255 階 ③ 256 階 ④ 257 階

【3】29.平版印刷機的水槽液之酸鹼度應為：

- ①強酸性 ②弱鹼性 ③弱酸性 ④中性

【1】30.印前設計取得像素「5000 寬 x3000 高」、「解析度 200ppi」檔案，請問該原稿影像實際尺寸為何？

- ①寬 25*高 15 英吋 ②寬 15*高 25 英吋 ③寬 50*高 30 英吋 ④寬 30*高 50 英吋

【1】31.以一般印刷書籍而言，紙張的絲流方向應與裝訂邊，呈現何種狀態為佳？

- ①絲流方向與裝訂邊平行 ②絲流方向與裝訂邊垂直
③絲流方向與裝訂邊呈 30 度角 ④絲流方向與裝訂邊呈 45 度角

【3】32.若輸出時印刷網線數為 150 lpi，且要放大 200%，則所需的影像掃描解析度至少應為多少 ppi？

- ① 150 ppi ② 300 ppi ③ 600 ppi ④ 900 ppi

【4】33.彩色控制導表無法直接呈現何種資訊？

- ①灰色平衡 ②網點擴張 ③單色滿版 ④油墨黏度

【1】34.下列何者色域範圍最為廣泛？

- ①可見光色域 ② RGB 色域 ③ Pantone 色域 ④ CMYK 色域

【1】35.下列何者不是調頻網點(FM)的特性？

- ①網點尺寸大小會變化 ②網點位置產生疏密變化
③不須考慮過網的網屏角度 ④又稱為隨機網點

【4】36.塗佈紙類（例如銅板紙）主要的功能不包含下列何者？

- ①改變紙張的白度，強化紙張的色彩在現能力 ②改變紙張的平滑度，有利於彩色印刷
③改變紙張的光澤度，有利於彩色印刷 ④改變紙張的含濕量，讓紙張能在遇水時不伸縮

【4】37.有關網點擴張(dot gain)的敘述，下列何者錯誤？

- ①附著力愈低的油墨，愈容易造成網點擴張現象
②非塗佈紙比塗佈紙更容易產生網點擴張現象
③黃色網點最容易造成網點擴張現象
④網點擴張現象與印壓無關

【3】38.油墨成份中的溶劑，其主要功能為：

- ①增加黏著 ②呈現顏色 ③凝固乾燥 ④增加磨擦

【2】39.移除暗部的 CMY 三色墨，而以相對量的黑墨來取代，此技術稱之為：

- ① GCR ② UCR ③ UCA ④ GCA

【2】40.以下哪一組參數適用於高解析度影像的商業印刷？

- ① 5 英吋高*7 英吋寬、Lab 模式、72 dpi
② 5 英吋高*7 英吋寬、CMYK 模式、300 dpi
③ 1500 像素高*2100 像素寬、RGB 模式、72 dpi
④ 1500 像素高*2100 像素寬、索引色模式、300 dpi

【2】41.印刷看樣時，進行顏色比對，應使用何種光源為佳？

- ①白色日光燈 ② 5000K 色溫標準光源
③ 7500K 色溫標準光源 ④ 8500K 色溫標準光源

【2】42.以 Lab 三度空間表色法呈現時，若 a<0 則代表：

- ①偏紅色 ②偏綠色 ③偏藍色 ④偏黃色

【4】43.有關平版印刷敘述，下列何者正確？

- ①是最早發明的印刷方式 ②能印製不規則表面的被印材
③成品上的印紋部份呈現明顯凹陷現象 ④運用水墨不相容原理進行印刷

【4】44.網點百分比又稱為：

- ①網線數 ②網點形狀 ③網屏角度 ④網點濃度

【1】45.當我們在平面印刷品上看見綠色，這代表：

- ①藍色光被黃色墨吸收，紅色光被青色墨吸收 ②藍色光被黃色墨吸收，紅色光被洋紅色墨吸收
③藍色光被青色墨吸收，紅色光被洋紅色墨吸收 ④藍色光被青色墨吸收，紅色光被黃色墨吸收

【1】46.將各種細小的網點密接地並列或交疊在一起，當這些網點到眼睛的光角小於 0.05 度時，產生的現象稱之為：

- ①並置混合 ②色差 ③階調再現 ④灰色平衡

【1】47. UV 油墨的乾燥原理為：

- ①光聚合 ②吸收滲透 ③氧化聚合 ④自然蒸發

【4】48.紙張的何種特性不佳時，容易造成背印(offset)現象？

- ①光澤度 ②不透明度 ③表面強度 ④吸墨性

【2】49.經由色彩儀器檢測後，當色差值(ΔE)大於多少以上，正常人眼即可辨識？

- ① 0.5 ② 2 ③ 6 ④ 8

【2】50.當環境濕度低於 50%時，紙張容易產生何種現象？

- ①紙張變平滑 ②紙張收縮 ③紙張伸長 ④紙張變粗糙