

類 科：機械工程

科 目：機械製造學概要

考試時間：1小時30分

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

- 一、請說明粉末冶金成品填孔的目的及三種填孔的方法。(20分)
- 二、材料分成那四大類？請畫出各類材料工程應力-應變圖之示意圖，並說明各類材料的機械性質特性與物理特性。(20分)
- 三、為什麼鍛造成型的工件比機械加工成型的工件機械強度要好？(20分)
- 四、金屬切削朝高速化發展，請問如何才能達到高速化及其優點？(20分)
- 五、磨輪在研磨時，鐵屑會填入孔隙，造成磨輪鈍化，請說明兩種保持磨輪銳利的方法。(20分)