

## 桃園國際機場股份有限公司 106 年從業人員甄試試題

|             |                  |
|-------------|------------------|
| 專業科目：環保法規   | 測驗時間：15:50-16:50 |
| 招募類科：技術員-環工 |                  |

※注意：本卷試題每題為四個選項，全為單一選擇題，請選出一個正確或最適當的答案，依題號清楚劃記，複選作答者，該題不予計分。全份共計 50 題，每題 2 分，須用 2B 鉛筆在答案卡上依題號清楚劃記，於本試題或申論試卷上作答者，不予計分。測驗僅得使用簡易型電子計算器(招生簡章公告可使用之計算機)，但不得發出聲響，亦不得使用智慧型手機之計算機功能，其它詳如試場規則。

- A** 航空噪音日夜音量之測定條件規定，測定地點測點周圍幾公尺範圍內無任何遮蔽物及反射物？(A)3.5 公尺 (B)4.5 公尺 (C)5.5 公尺 (D)6.5 公尺
- B** 室內航空噪音日夜音量，其測定地點為建築物外牆面內緣向內幾公尺處，選定門窗密閉具代表性之適當地點？(A)0.5 公尺 (B)1 公尺 (C)1.5 公尺 (D)2 公尺
- C** 違反廢棄物清理法，隨地吐檳榔汁、檳榔渣之規定者，應接受多少小時之戒檳班講習。(A)二小時 (B)三小時 (C)四小時 (D)六小時
- D** 水污染防治費之徵收對象，依開徵年度分別規定，以下何者非屬於開徵第四年徵收？(A)公共污水下水道系統 (B)社區專用污水下水道系統 (C)家戶 (D)畜牧業
- A** 依水污染防治法專用名詞定義，指進入承受水體前之廢(污)水稱為：(A)放流水 (B)污水 (C)下水 (D)中水
- B** 依地面水體分類及水質標準專用名詞定義，指需經混凝、沈澱、過濾、消毒等一般通用之淨水方法處理可供公共給水之水源稱為：(A)一級公共用水 (B)二級公共用水 (C)三級公共用水 (D)四級公共用水
- C** 依水污染防治法，指以管線或溝渠輸送廢(污)水，排放、滲透於土壤，以去除水中污染物或降低其濃度之方法稱為？(A)地下水處理 (B)生物處理 (C)土壤處理 (D)環境處理
- D** 「仲介或容許洩漏、棄置、非法排放或灌注污染物」之行為，而造成土壤或地下水污染之人。依法稱為：(A)法定污染人 (B)污染土地關係人 (C)潛在污染責任人 (D)污染行為人
- A** 政府為預防及減輕開發行為對環境造成不良影響，藉以達成環境保護之目的，特制定以下何法？(A)環境影響評估法 (B)室內空氣品質管理法 (C)環境基本法 (D)環境教育法
- B** 開發單位於陳列或揭示環境影響說明書時，應將環境影響說明書公布於指定網站至少多少日？(A)二十日 (B)三十日 (C)五十日 (D)六十日
- C** 機動車輛、民用航空器所發出之聲音，不得超過機動車輛、民用航空器噪音管制標準；其標準，由中央主管機關會同以下何單位定之？(A)經濟部 (B)國防部 (C)交通部 (D)教育部
- D** 依噪音管制標準，測量噪音之時段區分，「日間」係指？(A)上午八時至晚上八時 (B)上午六時至晚上六時 (C)上午五時至晚上五時 (D)上午七時至晚上七時
- A** 公私場所之固定污染源因突發事故，大量排放空氣污染物時，負責人應立即採取緊急應變措施，並於多少小時內通知當地主管機關？(A)一小時 (B)二小時 (C)三小時 (D)四小時
- B** 依空氣污染防制法專用名詞定義，指與人之生活有密切關係之財產、動、植物及其生育環境稱為：(A)生命環境 (B)生活環境 (C)自然環境 (D)生態環境
- C** 依空氣污染防制法施行細則，「懸浮微粒」係指粒徑多少微米 ( $\mu m$ ) 以下之粒子？(A)1.0 微米 (B)2.5 微米 (C)10 微米 (D)20 微米
- D** 空氣品質監測站採樣口之設置原則以下何者為錯誤：(A)不直接受煙道及排氣口等污染影響之處所 (B)避免採樣口附近障礙物對氣流及污染物濃度之干擾 (C)避免採樣口附近建築物或障礙物表面對污染物濃度之影響 (D)依監測站附近氣象擴散條件，決定採樣口離地面高度
- A** 以下何者非為空氣污染防制法所定直轄市、縣(市)主管機關之主管事項？(A)空氣污染物檢驗測定機構之許可及管理事項 (B)直轄市、縣(市)空氣污染防制法規、規章之訂定及釋示事項 (C)公私場所申報紀錄之審核及連線資料之統計分析事項 (D)公私場所及交通工具空氣污染物排放之檢查或鑑定事項

18. **B** 以下何者非屬有害特性認定之有害事業廢棄物種類? (A)毒性有害事業廢棄物 (B)生物醫療廢棄物 (C)溶出毒性事業廢棄物 (D)戴奧辛有害事業廢棄物
19. **C** 直轄市、縣(市)政府各設公害糾紛調處委員會，調處委員會委員之任期為多少年? (A)一年 (B)二年 (C)三年 (D)四年
20. **D** 依毒性化學物質管理法公告之哪一類毒性化學物質之固體或液體廢棄物，非屬毒性有害事業廢棄物? (A)第一類毒性化學物質 (B)第二類毒性化學物質 (C)第三類毒性化學物質 (D)第四類毒性化學物質
21. **A** 政府為促進國民瞭解個人及社會與環境的相互依存關係，增進全民環境倫理與責任，進而維護環境生態平衡、尊重生命、促進社會正義，培養環境公民與環境學習社群，以達到永續發展，特制定以下何法? (A)環境教育法 (B)環境基本法 (C)環境影響評估法 (D)空氣污染防制法
22. **B** 中華民國航空器所有人，應檢具未超過航空器噪音管制標準之原航空器製造廠之證明文件，向以下哪一機關申請登記，經審查合格後，發給登記證書。(A)環保署 (B)民航局 (C)經濟部 (D)財政部
23. **C** 基於國家長期利益，經濟、科技及社會發展均應兼顧環境保護。但經濟、科技及社會發展對環境有嚴重不良影響或有危害之虞者，應以下列何者優先? (A)經濟發展 (B)社會發展 (C)環境保護 (D)科技發展
24. **D** 以下哪一類事業非為「土壤處理標準」所條列之得採土壤處理行業? (A)畜牧業 (B)動物園 (C)製糖業 (D)電鍍業
25. **A** 以下何者非為室內空氣品質管理法所定義到之室內空氣污染物? (A)二氧化氮 (B)PM10 (C)一氧化碳 (D)細菌
26. **C** 公告場所之室內空氣品質維護管理專責人員有所異動時，公告場所所有人、管理人或使用人應於事實發生後幾日內，向原申請機關申請變更。(A)五日內 (B)十日內 (C)十五日內 (D)二十日內
27. **B** 未置室內空氣品質維護管理專責人員者，或已置室內空氣品質維護管理專責人員，但其資格未符合中央主管機關規定者，其罰鍰為：(A)五千元～二萬五千元 (B)一萬元～五萬元 (C)五萬元～十萬元 (D)十萬元～五十萬元
28. **C** 公告場所所有人、管理人或使用人應委託檢驗測定機構，定期實施室內空氣品質檢驗測定，並應定期公布檢驗測定結果，及作成紀錄，作成之紀錄有虛偽記載者，其罰鍰為：(A)五千元～二萬五千元 (B)一萬元～五萬元 (C)五萬元～十萬元 (D)十萬元～五十萬元
29. **D** 下列何者不屬於空氣污染防制費可支用之項目：(A)主管機關執行空氣污染防制工作 (B)潔淨能源使用推廣及研發之獎勵事項 (C)涉及空氣污染之國際環保工作事項 (D)主管機關執行與環境保護相關之工作
30. **B** 室內空氣品質維護管理專責人員因故未能執行業務時，公告場所所有人、管理人或使用人應即指定適當人員代理；代理期間最長不得超過多久。(A)三個月 (B)六個月 (C)九個月 (D)一年
31. **D** 飲用水設備水源及處理後水質之水質檢測紀錄應保存多久。(A)三個月 (B)半年 (C)一年 (D)二年
32. **B** 飲用水設備處理後之水質，經檢驗不符合飲用水水質標準者，該飲用水設備管理單位應即依序採取之第一項措施為：(A)通報主管機關 (B)關閉進水水源，停止飲用 (C)於飲用水設備明顯處懸掛告示警語 (D)進行設備維修工作
33. **A** 飲用水設備取得登記使用證明之單位為：(A)應以每一台飲水機或飲水檯為單位，分別取得登記使用證明 (B)應以同一樓層飲水機或飲水檯為單位，每個樓層取得一個登記使用證明 (C)應以公私立場所為單位，每個場所取得一個登記使用證明 (D)應以空間分隔為單位，每個空間取得一個登記使用證明
34. **C** 飲用水設備維護管理說明書，應記載下列事項，何者為非：(A)飲用水設備管理單位及其負責人 (B)飲用水設備維護單位或其維護人員 (C)飲用水設備水質處理或消毒所使用藥劑之種類、用量及價錢 (D)水質檢驗項目及頻率
35. **A** 辦理飲用水設備水質狀況之檢測時，接用自來水者，經飲用水設備處理後水質，應每隔多久檢測大腸桿菌群。(A)三個月 (B)半年 (C)一年 (D)三年

36. **C** 自來水事業因下列情形之一，得對自來水用戶停止供水，何者為非：(A)有竊水行為，證據確實者 (B)用水設備或其裝置方式經檢驗不合規定，在指定期間未經改善者 (C)欠繳應付各費逾期一個月，經限期催繳仍不清付者 (D)拒絕裝設量水器者
37. **B** 水污染防治費應專供全國水污染防治之用，下列何者不為支用項目 (A)地面水體污染整治與水質監測 (B)自來水淨水廠之建設 (C)飲用水水源水質保護區水質改善 (D)水肥投入站及水肥處理廠之建設
38. **C** 事業排放廢（污）水於地面水體者，應向直轄市、縣（市）主管機關申請核發排放許可證或簡易排放許可文件後，始得排放廢（污）水，許可文件之有效期間為多久 (A)一年 (B)三年 (C)五年 (D)十年
39. **B** 事業或污水下水道系統設置之輸送或貯存設備，其有疏漏致污染水體者，應立即採取緊急應變措施，並於事故發生後多久時限內，通知當地主管機關。(A)一小時內 (B)三小時內 (C)五小時內 (D)八小時內
40. **B** 事業經停業、部分或全部停工者，應於復工（業）前，檢具水污染防治措施及污泥處理改善計畫申請試車，經審查通過，始得依計畫試車，試車之期限為何者。(A)不得超過一個月 (B)不得超過三個月 (C)不得超過六個月 (D)不得超過九個月
41. **A** 根據我國「海域環境分類及海洋環境品質標準」第八條之規定，花蓮縣秀姑巒溪出海口半徑二公里範圍內的水體，是屬於哪一種海域水體？(A)乙類海域水體 (B)丙類海域水體 (C)丁類海域水體 (D)甲類海域水體
42. **A** 有害事業廢棄物認定標準，立法授權那個機關定之？(A)由中央主管機關會商中央目的事業主管機關定之 (B)由中央主管機關會商地方主管機關定之 (C)由地方主管機關定之 (D)由中央主管機關定之
43. **A** 廢棄物、剩餘土石方清除機具其於清除過程中，應隨車備有那些文件，以供檢查？(A)應隨車持有載明廢棄物、剩餘土石方產生源及處理地點之證明文件，(B)廢棄物之重量與成分文件 (C)處理地點及容量證明文件 (D)車輛載重及運輸路線說明文件
- 【第 43 題答案修改為 O】
44. **C** 物品或其包裝、容器經食用或使用後，有那些性質，中央主管機關得公告為應回收廢棄物？(A)不易清除者 (B)含長期不易腐化之成分 (C)有危害健康之虞者 (D)不易處理者
- 【第 44 題答案修改為 A、B、D】
45. **D** 自行執行品質管理者 3.5 公噸以下汽油車噪音抽驗比率每一車型組生產或進口車輛多少輛時至少抽驗 1 輛？(A)200 輛 (B)300 輛 (C)400 輛 (D)500 輛
46. **D** 下列何者不屬於事業廢棄物 (A)工廠產生之廢棄物 (B)餐廳產生之廢棄物 (C)醫院產生之廢棄物 (D)員工宿舍產生之廢棄物
47. **B** 土壤及地下水污染整治法規中，下列何者非污染責任人 (A)污染行為人 (B)污染受害人 (C)潛在污染責任人 (D)污染土地關係人
48. **D** 噪音管制法所稱夜間在第一二類管制區為哪一時段 (A)晚上八時至十二時 (B)晚上八時至十時 (C)晚上八時至翌日六時 (D)晚上十時至翌日六時
49. **D** 陸域戊類水體可適用於 (A)一級公共給水 (B)一級水產用水 (C)一級工業用水 (D)環境保育
50. **A** 政府在其轄下之某一河川流域，因工廠及市鎮密集，以致於以放流水標準管制，仍未能達到該河川之水質標準，則依水污染防治法第二章基本措施第九條之規定，應採取下列哪項措施？(A)總量管制 (B)加速該流域下水道建設 (C)限制工廠之新設 (D)加嚴放流水標準

本試卷試題結束