

等 別：三等考試

類 科：機械工程

科 目：機械製造學（包括機械材料）

考試時間：2 小時

座號：_____

※注意：(一)禁止使用電子計算器。

(二)不必抄題，作答時請將試題題號及答案依照順序寫在試卷上，於本試題上作答者，不予計分。

(三)本科目除專門名詞或數理公式外，應使用本國文字作答。

- 一、試說明鋼鐵滲碳處理的目的與影響滲碳深度的製程參數。(15 分)
- 二、試繪圖說明何謂切削刀具的餘隙角 (clearance angle)，並說明餘隙角大小對金屬切削行為的影響。(20 分)
- 三、試說明 Inconel 713 鎳基超合金渦輪葉片的加工製造方法與其加工流程。(15 分)
- 四、試說明雷射切割與雷射銲接加工方法的差異。(20 分)
- 五、試說明熱加工成形製程在加工前先將成形模具進行預熱的目的。(15 分)
- 六、試分別說明筆記型電腦鎂鋁合金機殼與塑膠機殼的加工製造方法。(15 分)