

# 台灣糖業股份有限公司 110 年度新進工員甄試試題

## 甄試類別【代碼】：儲備加油站長 1【R9207】、儲備加油站長 2【R9208】

### 專業科目 B：工安環保法規

\*入場通知書編號：

注意：①作答前先檢查答案卡（卷），測驗入場通知書編號、座位標籤、應試科目是否相符，如有不同應立即請監試人員處理。使用非本人答案卡（卷）作答者，該節不予計分。  
②本試卷一張雙面，題型為【四選一單選選擇題 25 題，每題 2 分；複選題 15 題，每題 2 分；非選擇題 2 題，每題 10 分】，共 100 分。  
③第 1~25 題為單選題，請選出一個正確或最適當答案，答錯不倒扣；以複選作答或未作答者，該題不予計分。  
④第 26~40 題為複選題，每題有 4 個選項，其中至少有 2 個是正確答案，各題之選項獨立判定，所有選項均答對者，得該題全部分數；答錯 k 個選項者，得該題 $(4-2k)/4$  之題分；所有選項均未作答或答錯 2 個選項以上者，該題以零分計算。  
⑤選擇題限以 2B 鉛筆於答案卡上作答，請選出最適當答案，答錯不倒扣；未作答者，不予計分。  
⑥非選擇題限以藍、黑色鋼筆或原子筆於答案卷上採橫式作答，並請依標題指示之題號於各題指定作答區內作答。  
⑦請勿於答案卡（卷）上書寫姓名、入場通知書編號或與答案無關之任何文字或符號。  
⑧本項測驗僅得使用簡易型電子計算器（不具任何財務函數、工程函數、儲存程式、文數字編輯、內建程式、外接插卡、攝（錄）影音、資料傳輸、通訊或類似功能），且不得發出聲響。應考人如有下列情事扣該節成績 10 分，如再犯者該節不予計分。1.電子計算器發出聲響，經制止仍執意續犯者。2.將不符規定之電子計算器置於桌面或使用，經制止仍執意續犯者。  
⑨答案卡（卷）務必繳回，未繳回者該節以零分計算。

### 壹、單選題

【3】1.職業安全衛生法適用範圍內，僱用勞工從事工作之機構稱之為何？

- ①工作場所                      ②公司                      ③事業單位                      ④工廠

【4】2.依職業安全衛生法規定，高溫場所工作之勞工，雇主不得使其每日工作時間超過幾個小時？

- ① 3 小時                      ② 4 小時                      ③ 5 小時                      ④ 6 小時

【2】3.下列何者經中央主管機關指定為具有危險性之機械？

- ①手推刨床之刃部接觸預防裝置  
②吊籠  
③壓力容器  
④木材加工用圓盤鋸

【1】4.依職業安全衛生法及其施行細則規定，於作業場所有易燃液體之蒸氣或可燃性氣體滯留，若其濃度達爆炸下限值之多少以上時，恐有發生爆炸、火災危險之虞？

- ①百分之三十                      ②百分之四十                      ③百分之五十                      ④百分之六十

【3】5.職業安全衛生法所稱中央主管機關為何？

- ①法務部                      ②內政部                      ③勞動部                      ④衛福部

【2】6.依職業安全衛生法及其施行細則規定，於高度多少公尺以上作業，若未設置防墜設施及未使勞工使用適當之個人防護具時，恐有發生墜落危險之虞？

- ①一公尺                      ②二公尺                      ③三公尺                      ④四公尺

【4】7.下列何者為經中央主管機關指定具有危險性之設備？

- ①研磨輪                      ②動力衝剪機械                      ③防爆電氣設備                      ④鍋爐

【1】8.職業安全衛生法適用下列何種產業？

- ①各業  
②僅礦業及土石採取業  
③僅製造業  
④僅農、林、漁、牧業

【4】9.依職業安全衛生法規定，二個以上之事業單位分別出資共同承攬工程時，誰應為代表人？

- ①出資多的一方                      ②出資少的一方                      ③共同擔任                      ④互推一人

【3】10.依職業安全衛生法規定，事業單位勞工人數在幾人以上者，應僱用或特約醫護人員，辦理健康管理、職業病預防及健康促進等勞工健康保護事項？

- ①三十人                      ②四十人                      ③五十人                      ④九十人

【2】11.依職業安全衛生法規定，中央主管機關得聘請勞方、資方、政府機關代表、學者專家及職業災害勞工團體，召開職業安全衛生諮詢會，研議國家職業安全衛生政策，並提出建議；其成員之任一性別不得少於多少？

- ①二分之一                      ②三分之一  
③四分之一                      ④五分之一

【2】12.下列何者為職業安全衛生法第十四條第二項所稱中央主管機關指定之優先管理化學品？

- ①爆炸性、易燃性等物質  
②鉛、汞、鉻、砷、黃磷、氯氣、氰化氫、苯胺等有害物  
③有害粉塵  
④橡膠化合物及合成樹脂

【3】13.土壤及地下水污染整治法所稱污染行為人，係指因有下列行為之一而造成土壤及地下水污染之人，而下列何者非屬之？

- ①仲介或容許洩漏、棄置、非法排放或灌注污染物  
②未依法令規定清理污染物  
③排放、灌注、滲透污染物  
④洩漏或棄置污染物

【2】14.土壤及地下水污染整治法第 6 條指應定期檢測土壤及地下水品質狀況，並送直轄市、縣（市）主管機關備查之目的事業主管機關，下列何區域非屬之？

- ①工業區                      ②農業生產專區                      ③科學工業園區                      ④加工出口區

【4】15.依加油站油氣回收設施管理辦法規定，新設加油站設置自加油機至油槽之油氣管線，若液阻檢測之氮氣流量為 2.83 立方公尺／小時，其液阻檢測之最大壓降應為何？

- ① 0.38 公分水柱                      ② 0.76 公分水柱  
③ 1.14 公分水柱                      ④ 2.41 公分水柱

【2】16.氣油比檢測係指加油槍加油時抽取之加油量與下列何者之比率測試？

- ①氣體壓力                      ②空氣量                      ③氣體濃度                      ④水氣含量

【3】17.依加油站油氣回收設施管理辦法進行之檢測結果及改善修護，應作成紀錄，並保存多久以做為備查？

- ①六個月                      ②一年                      ③兩年                      ④三年

【4】18.某加油站連續三個月平均月發油量為 120、150、140 公秉，報經主管機關認可者，其氣漏檢測得為多久進行一次？

- ①每六個月                      ②每一年                      ③每兩年                      ④每三年

【3】19.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，以密閉測試方式監測地下儲槽系統，其壓力式輸送設備之監測頻率為何？

- ①每五年一次                      ②每三年一次  
③每年一次                      ④每年兩次

【3】20.有關地下儲槽系統進行地下水監測之實施方式及設施，下列何者錯誤？

- ①地下水水位不得低於地表下七公尺  
②地下儲槽系統與監測井間介質之水力傳導係數不得小於每秒 0.01 公分  
③事業用地面積達一公頃以上且未達十公頃，設置監測井口數不得低於五口  
④地下水標準監測井於地下儲槽區及輸送區上游設置一口以上、下游設置二口以上

【2】21.有關地下儲槽系統進行土壤氣體監測之實施方式及設施，下列何者錯誤？

- ①開挖區回填孔隙介質，具滲漏物蒸氣擴散之功能  
②依開挖區範圍、回填孔隙介質、儲存物質及監測設備之功能，決定土壤氣體監測井之數量及位置，並不得設置於防止濺溢設施內  
③土壤氣體監測井符合透氣度小於錶壓五百毫米汞柱  
④土壤氣體監測井標記並加蓋，其監測範圍以監測井為中心，半徑不得大於五公尺

【2】22.某加油站發生土壤污染，若係因意圖變更土地使用編定而導致故意之污染土壤，依土壤及地下水污染整治法規定處一年以上五年以下有期徒刑，得併科多少罰金？

- ①新臺幣五十萬元以下                      ②新臺幣一百萬元以下  
③新臺幣二百萬元以下                      ④新臺幣三百萬元以下

【2】23.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地上儲槽系統以土壤氣體監測方式進行監測時，地下水最高水位或土壤氣體監測井內水位距地表二公尺以內，且土壤氣體監測井其透氣度大於錶壓多少時，不得採用土壤氣體監測方式？

- ①五百毫米汞柱                      ②一百五十毫米汞柱                      ③一百毫米汞柱                      ④五十毫米汞柱

【2】24.某地上儲槽容積為九百公秉，請問其監測不包括下列何者？

- ①密閉測試                      ②防蝕測試                      ③地下水監測                      ④土壤氣體監測

【2】25.依防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法規定，地上儲槽系統之防止污染地下水體設施，儲槽四周防止濺溢設施之高度為五十公分以上，圈圍容量並為最大儲槽容量之幾倍以上？

- ① 1 倍                      ② 1.1 倍                      ③ 1.3 倍                      ④ 2 倍

【請接續背面】

## 貳、複選題

- 【134】26.依職業安全衛生法規定，事業單位勞動場所發生下列哪些職業災害者，雇主應於八小時內通報勞動檢查機構？
- ①發生死亡災害
  - ②發生災害之罹災人數在二人以上
  - ③發生災害之罹災人數在一人以上，且需住院治療
  - ④其他經中央主管機關指定公告之災害
- 【1234】27.下列哪些對於勞工具具有特殊危害之作業，職業安全衛生法規定雇主應減少勞工工作時間，並在工作時間中予以適當之休息？
- ①重體力勞動作業
  - ②異常氣壓作業
  - ③精密作業
  - ④高架作業
- 【234】28.雇主對於具有危害性之化學品，應該採取下列哪些措施？
- ①減少使用量
  - ②製備清單
  - ③揭示安全資料表
  - ④標示
- 【234】29.製造或輸入者及工程之設計或施工者，應於設計、製造、輸入或施工規劃階段實施風險評估。其風險評估程序包括下列何者？
- ①收集
  - ②辨識
  - ③分析
  - ④評量
- 【23】30.下列何者為經中央主管機關指定應訂定作業環境監測計畫及實施監測之作業場所？
- ①高壓作業場所
  - ②高溫作業場所
  - ③鉛作業場所
  - ④汞作業場所
- 【1234】31.雇主使勞工從事工作，應在合理可行範圍內，採取必要之預防設備或措施，使勞工免於發生職業災害。所謂合理可行範圍內是指下列哪些安全衛生的規範？
- ①法令
  - ②指引
  - ③實務規範
  - ④一般社會通念
- 【24】32.執行職務因他人行為遭受身體或精神不法侵害之調查或認定，應由下列何者執行？
- ①職業安全衛生委員會
  - ②各該管主管機關
  - ③公司調查小組
  - ④司法機關
- 【134】33.下列何者屬於土壤及地下水污染整治法所指土壤、地下水污染控制計畫之內容？
- ①污染物、污染範圍及污染程度
  - ②污染責任釐清
  - ③污染控制目標及方法
  - ④計畫經費預估
- 【134】34.新設加油站於建造執照取得後，申報開工前應檢具油氣回收設施設置計畫書，下列何者屬於計畫書內容？
- ①油氣回收設施及施工設計圖
  - ②加油槍油氣回收設備報價單
  - ③液阻檢測步驟或程序，預計檢測日期
  - ④氣油比檢測步驟或程序，預計檢測日期
- 【34】35.地下儲槽系統以地下水監測方式進行監測者，其委託中央主管機關核發許可證之檢驗測定機構監測之項目為何？
- ①浮油厚度
  - ②二氯甲苯
  - ③甲基第三丁基醚
  - ④直轄市、縣（市）主管機關指定之項目
- 【134】36.有關防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法貯存系統之定義，下列敘述何者錯誤？
- ①貯存系統為貯存經中央主管機關公告指定之物質的貯存設施，其中指定之物質包括汽油、柴油、燃料油等三種
  - ②貯存設施包括儲槽、罐、桶，及與儲槽相連接之輸送設備，其容積合計達二百公升以上
  - ③貯存系統包括密閉、未拆封或倒置後不會洩漏者
  - ④貯存容器係指於地上或建築物，與輸送設備相連接且不可移動之槽、罐、桶
- 【1234】37.下列何者非防止貯存系統污染地下水體設施及監測設備設置管理辦法所稱之貯存系統？
- ①石油管理法所稱石油管線，並設置於公共使用之土地者
  - ②共同管道法所稱公共設施管線
  - ③水污染防治法所稱廢（污）水處理設施
  - ④揮發性有機物空氣污染管制及排放標準所稱石化製程
- 【13】38.下列何者非屬地下儲槽系統防止污染地下水體設施之規定？
- ①儲槽底部為水泥或不滲透材質鋪面
  - ②儲槽系統配置加油機者，於加油機底部設置適當防止油品滲漏之設施
  - ③儲槽容積達一千公秉以上者，設置高液位警報設備
  - ④原則上新設、更新之儲槽系統，其輸送設備設置二次阻隔層
- 【12】39.地上儲槽系統應進行監測並記錄，惟下列何種情形免依規定進行監測？
- ①儲槽或輸送設備定著於建築物
  - ②儲槽可隨時以目視檢查底部
  - ③地下水水位低於地表下七公尺
  - ④儲槽容積未達一千公秉者

【23】40.有關地上或地下儲槽系統暫停使用、永久關閉或轉換用途時之規定，下列敘述何者正確？

- ①地上、地下儲槽系統暫停使用時，輸送設備抽除輸送物質且儲槽內之物質高度低於 2.5 公分或體積少於總容量百分之三十者，不須持續進行監測記錄
- ②地上、地下儲槽系統永久關閉或轉換用途前，應將儲槽內物質及污泥清除
- ③地上、地下儲槽系統暫停使用，應持續進行監測記錄及進行申報並維護防蝕措施之正常功能
- ④地上、地下儲槽系統暫停使用、復用、永久關閉或轉換用途十五日前，應以函文方式向直轄市、縣（市）主管機關通報

## 參、非選擇題二大題（每大題 10 分）

### 第一題：

請依職業安全衛生法，回答下列問題：

（一）何謂「職業災害」？【4分】

（二）雇主對在職勞工應施行哪幾種健康檢查？【6分】

### 第二題：

依據土壤及地下水污染整治法相關規定，中央主管機關公告之事業，應於哪些情形發生前檢具用地之土壤污染評估調查及檢測資料，報請直轄市、縣（市）主管機關或中央主管機關委託之機關審查？【10分】